Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE MODAS Y CONFECCIONES

DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
93510088	MANEJO BÁSICO DE MÁQUINA PLANA Y FILETEADORA
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: INDUSTRIA
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 15/04/2010 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	40 horas
JUSTIFICACIÓN:	La población requiere de este tipo de formación debido a que el sector productivo de la confección demanda constantemente personas capacitadas en el manejo de la maquina plana una aguja y fileteadora (sobrehiladora).
REQUISITOS DE INGRESO:	-Carta de presentación expedida por la comunidad. -Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290601155	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE
DESCRIPCIÓN

OPERAR LA MAQUINA PLANA UNA AGUJA APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

Maquina plana una aguja: partes y funciones.
Agujas para la maquina plana una aguja: partes, funciones, sistemas y calibre
Herramientas de trabajo: características y usos.
Sistemas de medición: instrumentos y unidades de medida.
Normas de seguridad industrial en el puesto de trabajo.

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

Identificar la función de las partes de la máquina plana una aguja
Seleccionar las herramientas de trabajo
Utilizar la aguja de acuerdo a las características del material a coser
Enhebrar la maquina plana una aguja, según las especificaciones técnicas
Calibrar la puntada en la maquina plana una aguja, según las especificaciones técnicas
Ajustar las guías o aditamentos en la maquina plana una aguja.
Operar la máquina plana una aguja aplicando normas de seguridad industrial.

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Enhebra y pone a punto la maquina plana una aguja según las especificaciones técnicas
Demuestra dominio técnico en el manejo y manipulación de materiales en la maquina plana una aguja, de acuerdo con los métodos de trabajo.
Operar la maquina plana de una aguja aplicando las normas de seguridad industrial.

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Requisitos Académicos	
Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290601163	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN

OPERAR LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA)APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

Maquina sobrehiladora (fileteadora): partes y funciones.
Agujas para la maquina sobrehiladora (fileteadora): partes, funciones, sistemas y calibre
Herramientas de trabajo: características y usos.
Sistemas de medición: instrumentos y unidades de medida.
Normas de seguridad industrial en el puesto de trabajo

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

Identificar la función de las partes de la máquina sobrehiladora (fileteadora)
Seleccionar las herramientas de trabajo
Utilizar la aguja de acuerdo a las características del material a coser
Enhebrar la maquina sobrehiladora (fileteadora) según las especificaciones técnicas
Calibrar la puntada en la maquina sobrehiladora (fileteadora), según las especificaciones técnicas
Ajustar las guias o aditamentos en la maquina sobrehiladora (fileteadora)
Operar la máquina sobrehiladora (fileteadora) aplicando normas de seguridad industrial.

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Enhebra y pone a punto la maquina fileteadora según las especificaciones técnicas
Demuestra dominio técnico en el manejo y manipulación de materiales en la maquina sobrehiladora (fileteadora), de acuerdo con los métodos de trabajo.
Operar la maquina sobrehiladora (fileteadora), aplicando las normas de seguridad industrial.

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Requisitos Académicos	
Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	GINA ELIZABETH ORTIZ	ELABORÓ DISEÑO CURRICULAR	CENTRO DE MANUFACTURA EN TEXTILES Y CUERO. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	24/03/2010